

Epoksi**ÜRÜN TANIMI**

Çabuk kuruyan, çift komponentli, epoksi astar.

Uzun süre dış hava şartlarına maruz kaldıktan sonra üzerine kat atmak için elverişlidir.

KULLANIM AMACI

Raspa koruyucu astar olarak, sıvı, toprak altı ve dış ortam koşullarında kullanıma uygundur ve üzerine yüksek performanslı birçok sistem uygulanabilir.

Hem yeni inşaatlarda, hem de bakımda kullanım içindir.

Ayrıca, üzerine uygulanan yüksek dayanımlı son katlarda gözeneklenme(pinhole) oluşumunu ve kurumaya bırakıldığında oluşabilecek çinko tuzlarını engellemek amacıyla çinko silikat üzerine bağ kat olarak kullanılabilir.

INTERGARD 269 İÇİN PRATİK BİLGİLER

Renk	Kırmızı (Daha detaylı bilgi için Ürün Özelliklerine bakınız.)
Parlaklık	Mat
Hacimce Katı Madde Oranı	47%
Uygulama Kalınlığı	40 mikron (1,6 mil) kuru film kalınlığı eşdeğeri 85 mikron (3,4 mil) yaş film kalınlığı
Teorik Kaplama	40 mikron kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre 11,80 m ² /litre 1,6 mil kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre 471 sq.ft/US gallon
Pratik Kaplama	Uygulamada Kayıp Oranlarını hesaba katınız.
Uygulama Metodu	Havasız Sprey, Havalı Sprey, Fırça, Rulo

Kuruma Süreleri

Sıcaklık	Dokunma Kuruması	Tam Kuruma	Katlararası Bekleme Süreleri	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	40 Dakika	16 Saat	16 Saat	Uzun ¹
15°C (59°F)	35 Dakika	12 Saat	12 Saat	Uzun ¹
25°C (77°F)	30 Dakika	8 Saat	8 Saat	Uzun ¹
40°C (104°F)	15 Dakika	1 Saat	4 Saat	Uzun ¹

¹ Polisiloksan sonkatlar kullanıldığında maksimum kat atma süresi kısıllacaktır. Daha detaylı bilgi için International Protective Coatings'e danışınız.

MAVZUATA İLİŞKİN BİLGİLER

Parlama Noktası (Standart)	A Komponenti 26°C (79°F); Part B 25°C (77°F); Karışım 26°C (79°F)		
Ürün Ağırlığı	1,53 kg/l (12,8 lb/gal)		
VOC	3.75 lb/gal (450 g/l)	EPA 24 Metodu	
	293 g/kg	Avrupa Birliği Solvent Emisyon Yönetmeliği (Council Directive 1999/13/EC)	

Daha fazla detay için Ürün Özellikleri bölümüne bakınız.

Epoksi

YÜZEY HAZIRLIĞI

Boyanacak yüzeyler temiz ve kuru olmalı, yabancı maddeler bulunmamalıdır. Boya uygulamasından önce, tüm yüzey ISO 8504:2000'e göre hazırlanmalıdır.

Yüzeydeki yağ ve gres SSPC-SP1'e göre solvent ile temizlenmelidir.

Aşındırıcı Raspa ile Temizleme

Sıvı ve toprak altı kullanımlarda Intergard 269 Sa2½ (ISO 8501-1:2007) veya SSPC-SP10 seviyesinde aşındırıcı raspa ile temizlenmiş yüzeylere uygulanmalıdır. Dış ortam koşullarında yüzey standartları minimum Sa2½ (ISO 8501-1:2007) veya SSPC-SP6 seviyesinde olmalıdır.

Raspalama sonrası açığa çıkan yüzey kusurları düzeltilmeli, doldurulmalı ve doğru bir şekilde işlenmelidir.

Ultra Yüksek Basıncılı Su Raspası (Sıvı ve toprak altı kullanımları hariç)

Sa2(ISO 8501-1:2007) veya HB2M (Uluslararası Su ile Temizleme Standartlarına bkz.) seviyesinde ani paslanma görülmemesi kaydıyla SSPC-SP6 standardında hazırlanmış yüzeylerde uygulanabilir. Daha fazla bilgi için International Protective Coatings Yetkilisine danışınız.

Bağ Kat Uygulamaları (Ürün Özelliklerine bakınız)

Çinko astar kullanılan durumlarda, gerek görüldüğünde, yüzeyi kaynak çapaklarından arındırınız, kaynak dikişlerini ve keskin köşeleri düzleştiriniz; kaynak bölgesini ve hasar görmüş astarı raspalama ile Sa2½ (ISO 8501-1:2007) veya SSPC-SP6 seviyesinde temizleyiniz. Ön imalat astarlı veya astarlı yüzeyler kuru ve kirden (yağ, gres, tuz vs.) arındırılmış olmalı; astar için belirtilen kat atma aralıklarına (ilgili ürün bilgi föyüne bakınız) uygun olarak üzerine Intergard 269 uygulanmalıdır.

Kat atmadan önce çinko astarın tamamen kürlendiğinden; temiz, kuru ve çinko tuzlarından arındırılmış olduğundan emin olunuz.

UYGULAMA

Karışım	Malzeme, 2 ayrı kutuda sunulur. Boyaları daima verilen oranlarda karıştırınız. Komponentler karıştırıldıktan sonra, belirtilen karışım ömrü içerisinde kullanılmalıdır.			
	(1) Bazı (Part A) elektrikli bir karıştırıcı ile karıştırınız.			
	(2) Sertleştiricinin (Part B) tamamını Bazın (Part A) üzerine ilave edip elektrikli karıştırıcı ile karıştırınız.			
Karışım Oranı	4 Birim : 1 Birim Hacmen			
Karışım Ömrü	10°C (50°F) 17 Saat	15°C (59°F) 12 Saat	25°C (77°F) 8 Saat	40°C (104°F) 3 Saat
Havasız tabanca	Tavsiye edilir	Meme çapı 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Meme ucundaki sıvı basıncı 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.)'den az olmamalıdır.		
Havali Sprey (Pressure Pot)	Tavsiye edilir	Tabanca DeVilbiss MBC veya JGA Hava Kapağı 704 veya 765 Akışkan Ucu E		
Fırça	Sadece küçük alanlar için kullanıma uygundur.	Tipik olarak 25-30 mikron (1,0-1,2 mil) elde edilebilir.		
Rulo	Sadece küçük alanlar için kullanıma uygundur.	Tipik olarak 25-30 mikron (1,0-1,2 mil) elde edilebilir.		
Tiner	International GTA220 (veya International GTA415)	Kanuni sınırlar içinde izin verilen miktarın altında inceltmeyiniz.		
Temizleyici İş Durması	International GTA822 veya International GTA415			
Ekipmanların Temizliği	Malzemeyi hortum, tabanca veya pistoleda bırakmayınız. Tüm ekipmanları International GTA822 ile temizleyiniz. Komponentleri karıştırdıktan sonra tekrar kabına koymayınız. Uzun süreli duruşların ardından çalışmaya yeni hazırlanmış malzeme ile devam ediniz.			
	Kullanıldıktan hemen sonra bütün ekipmanları International GTA822 ile temizleyiniz. Kullanım boyunca sprey ekipmanını periyodik olarak temizlemek ekipmanınızın ömrünü uzatacaktır. Temizlemenin sıklığı, püskürtülen malzeme miktarı, sıcaklık, ve gecikmelerle birlikte geçen süreye bağlı olacaktır.			
	Artakalan tüm malzemeler ve boş kaplar, yerel mevzuatlara/kanunlara uygun olarak imha edilmelidir.			

Epoksi

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ Holding Primer olarak kullanınız

Intergard 269 hem sıvı ve toprak altında hem de dış ortam koşullarında aşındırıcı raspa ile temizlenmiş çelik yüzeylerde holding primer olarak kullanıma uygundur. Belirtilen kalınlıkları aşan uygulamalarda yaşlanma sonrasında kat atmaya uygun olmayabilen, parlak bir yüzey oluşturduğundan, Intergard 269 'u tavsiye edilen kalınlıklarda uygulayınız.

Sıcaklığın yüksek olduğu ortamlarda uygulama yapılırken, kuru püskürtmeyi önlemek ve film kalınlığını kontrol edebilmek için International tinerleri ile ürünün inceltilmesi gerekebilir.

Bu ürün 5°C'nin (41°F) altında yeterince kurlenmez. Maksimum performans için ortamda kurlenme sıcaklığı 10°C'nin (50°F) üstünde olmalıdır.

Intergard 269 aynı zamanda gresten arındırılmış ve aşındırılmış paslanmaz çelik ile galvanize çeliğe uygulanabilir. Aşındırma işlemi demir içermeyen aşındırıcı ile hafif raspalama veya küçük alanlarda karbarondum diskleme ile yapılabilir.

Bağ Kat olarak kullanınız.

Intergard 269, çinko silikat kaplamalarda iyi nüfuz edebilmesi için International tinerleriyle %15-20 oranında inceltilmelidir. Intergard 269'un pinhole oluşumunu önleme özelliğini zayıflatmamak için, üzerine yüksek dayanımlı ürünlerle kat atılmadan önce, kurlenmeye bırakılmalıdır.

Tavsiye edilen film kalınlıklarının aşılması durumunda, üzerine yüksek dayanımlı sistemler uygulandığında filmde ayrılmalar görülebilir.

10°C (50°F) 'nin altındaki uygulamalar için alternatif bağ katlar mevcuttur. Daha fazla bilgi için lütfen International Protective Coatings Yetkilinize danışınız.

Deniz ortamında, kullanılan sistemler ve kat atma aralıkları değişiklik gösterebilir.

Intergard 269, globalde Kırmızı renkte temin edilir. ; Talep üzerine alternatif renkler de temin edilebilir. . Daha fazla bilgi için lütfen International Protective Coatings Yetkilisine danışınız.

Not: belirtilen VOC değerleri renk farklılıkları ve normal üretim toleransları göz önünde bulundurularak ortaya çıkan maksimum değerlerdir.

Normal ortam şartlarında kurlenme sırasında filmin bir kısmını oluşturacak olan, molekül ağırlığı düşük, reaktif katkı maddeleri, EPA 24 Metodu kullanılarak saptanmış olan VOC değerlerini de etkileyecektir.

SİSTEM UYGUNLUĞU

Intergard 269 aşağıdaki astarlar üzerine uygulanabilir:

Interzinc 22
Interzinc 52

Intergard 269 üzerine aşağıda bulunan üst katlar/ara katlar uygulanabilir:

Intercure 200HS	Intergard 740
Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 629HS	Interthane 870
Interfine 878	Interthane 990
Interfine 979	Interzone 505
Intergard 251	Interzone 954
Intergard 345	Interzone 1000
Intergard 475HS	

Diğer sistemlere ait detaylı bilgi için lütfen International Protective Coatings Yetkilisine danışınız.

Epoksi

EK BİLGİLER

Endüstriyel standartlar, şartlar ve bu ürün bilgi formunda kullanılan kısaltmalarla ilgili daha detaylı bilgileri içeren dokümanları www.international-pc.com adresinde bulabilirsiniz.

- Tanımlar ve Kısaltmalar
- Yüzey Hazırlığı
- Boya Uygulaması
- Teorik & Pratik Kaplama

Bu bölümlere ait detaylı bilgiler talep üzerine temin edilebilir.

GÜVENLİK
ÖNLEMLERİ

Bu ürün sadece uzman uygulamacılar tarafından, bu teknik föy, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu ve ambalajların üzerindeki tavsiyeler uyarınca kullanılmak üzere tasarlanmıştır ve International Protective Coatings tarafından müşterilerine sağlanan Malzeme Güvenlik Formu (MSDS) referans alınarak kullanılmalıdır.

Bu ürünün kullanılması ve uygulanmasını içeren tüm çalışma, Ulusal Sağlık, Emniyet ve Çevre Mevzuatı uyarınca yapılmalıdır.

Bu ürün ile boyalı bir metalde kaynak veya kaynakla kesim işlemi sırasında açığa çıkan toz ve dumandan korunmak için uygun havalandırma ve uygun koruyucu donanım kullanmak gerekir.

Daha detaylı bilgi için International Protective Coatings yetkilisine danışınız.

AMBALAJ BOYUTU	Ambalaj Boyutu	A Komponenti		B Komponenti	
		Hacim	Ambalaj	Hacim	Ambalaj
	20 Litre	16 Litre	20 Litre	4 Litre	5 Litre
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Farklı boyutlarda ambalajların temini için International Protective Coatings'e danışınız.					
SEVK AĞIRLIĞI (STANDART)	Ambalaj Boyutu	A Komponenti		B Komponenti	
		Hacim	Ambalaj	Hacim	Ambalaj
	20 Litre	28.9 kg		4.1 kg	
	5 US gal	59.7 lb		8.4 lb	
DEPOLAMA	Raf Ömrü	25°C'de (77°F) minimum 12 ay. Kuru, güneş almayan, ısı ve ateş kaynaklarından uzak yerde muhafaza ediniz.			

Tekzip

Bu teknik föyde verilen bilgiler geneldir ve tarafımızca yazılı olarak uygun görülen ürünün, herhangi bir kişi veya kurum tarafından herhangi bir amaçla uygun olmayan şekilde ve ürün tavsiyeleri dışında kullanımı o kişi veya kurumların kendi sorumluluklarındadır. Ürünle ilgili (bu belgede veya herhangi başka bir şekilde) verilen tüm tavsiyeler bilgimiz dahilinde doğrudur ancak ürün kullanımı ve uygulaması yada yüzey koşulları veya kalitesini etkileyen birçok faktör kontrolümüz dışındadır. Bu nedenle, aksi tarafımızca yazılı olarak onaylanmadığı sürece, ürünlerimizin performansı ile ilgili veya ilgili olmayan, oluşabilecek herhangi bir kayıp, hasar veya kullanımda oluşabilecek sorunlar için kesinlikle sorumluluk kabul edilmeyecektir. Tüm garantiler veya özel şart ve durumlar, istek üzerine temin edilebilen International Genel Satış Şartlarına tabidir. Bu belgede bulunan bilgiler, deneyimlerimiz ve sürekli ürün geliştirme politikalarımız doğrultusunda değişikliğe uğrayabilir. Ürünü kullanmadan önce belgenin geçerliliğini kontrol etmek, kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu belgeye www.international-pc.com veya www.international-marine.com websitelerimizden de ulaşabilirsiniz. Bu belge ile websitemizde yayınlanan versiyonu arasında farklılık görülmesi halinde websitesindeki versiyonu geçerli olacaktır.

Issue date: 5.2.2015

Copyright © AkzoNobel, 5.2.2015.

AkzoNobel Şirketler Grubu, bu belgede adı geçen tüm marka ve lisansların sahibidir.

www.international-pc.com