

# 732 TPC-ACR















2K Akrilik DTM Mat Sonkat ,  
Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine  
Teknik bilgi 5.5.16

<b>Gerekli Ürünler:</b>	<table><tr><td>Pasta</td><td>GJ50-</td></tr><tr><td>Bağlayıcı</td><td>GK46-2304 / GK46-2604 F.W.</td></tr><tr><td>Bağlayıcı/Pasta</td><td>65 : 35 / 98:2</td></tr><tr><td>Sertleştirici</td><td>SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC29-0823 Normal</td></tr><tr><td>Tiner</td><td>SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş</td></tr></table>	Pasta	GJ50-	Bağlayıcı	GK46-2304 / GK46-2604 F.W.	Bağlayıcı/Pasta	65 : 35 / 98:2	Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC29-0823 Normal	Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş								
Pasta	GJ50-																		
Bağlayıcı	GK46-2304 / GK46-2604 F.W.																		
Bağlayıcı/Pasta	65 : 35 / 98:2																		
Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC29-0823 Normal																		
Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş																		
<b>Uygulama ve Özellikler:</b>	<p><b>2K Akrilik DTM Mat Sonkat ,</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Dış ortama, sararmaya karşı çok iyi dayanım ve yüzey sertliği</li><li>• İyi kuruma</li><li>• Mükemmel sonkat görünümü</li><li>• Çok iyi yapı ve yayılma</li><li>• ACR Sonkatların matlaştırılması için kullanılabilir (bkz. Matris 2.3)</li><li>• Birçok metal yüzey ve plastikler için uygundur.</li><li>• İyi korozyon koruması</li></ul>																		
<b>Zemin / Ön İşlem:</b> Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Galvanizli Çelik Alüminyum Plastik ( 3.13 e bakınız) Astarlar	<table><thead><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr></thead><tbody><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV20-0530</td></tr></tbody></table> <p>732 TPC-ACR tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir.</p>	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P80-150	SV22-0500	SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500	SV22-0500	P150-180	SV22-0500	SV20-0530	Aşındırıcı Pasta	SV20-0530
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik																	
SV20-0505	P240-360	SV20-0505																	
SV22-0500	P80-150	SV22-0500																	
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500																	
SV22-0500	P150-180	SV22-0500																	
SV20-0530	Aşındırıcı Pasta	SV20-0530																	
<b>Ürün bilgileri:</b>	<p>Havasız uygulama için SC29-0823 sertleştirici kullanmanızı öneririz. Yapışma, alüminyum alaşıma bağlıdır! Plastik veya metallere doğrudan yapışma, malzemenin kalitesi veya bileşikleri üretim durumuna göre farklılık gösterebileceğinden, her zaman ayrı ayrı kontrol edilmelidir! Yüzey temiz, kuru ve pas ve diğer kirleticilerden arındırılmış olmalıdır.</p>																		
<b>Özel bilgiler:</b>	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.																		

# 732 TPC-ACR

2K Akrilik DTM Mat Sonkat ,  
Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine  
Teknik bilgi 5.5.16

Uygulama: 2K Solid Sonkat , Mat

	<b>Ürün Yapısı</b>	732 TPC-ACR 2K Sonkat				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)			Katı Madde	
	584-622 g/l	314/268 m <sup>2</sup> /kg	348/353 m <sup>2</sup> /L		42-55 % Ağırlıkça	
	<b>Renk tonunun kontrol edilmesi</b>	<b>Renk, mix formülüne göre tartılır.:</b>				
	<b>Karıştırma oranı</b>	732 TPC-ACR	100 % Ağırlıkça		3 Hacimce	4 Hacimce
	<b>Sertleştirici</b>	SC29-0863 SC29-0885	20 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce	-
		SC29-0823	-	15 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce
	<b>Tiner</b>	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	30 % Ağırlıkça	10 % Ağırlıkça	2 Hacim	10 % Ağırlıkça
	<b>23°C DIN 4'te viskozite</b>	<b>Kuru Film Kalınlığı (DFT)</b>		<b>Kullanım Ömrü 20°C</b>	<b>Parlaklık (60°)</b>	
	3:1:2 Hacimce16-19 Saniye 3:1:1 Hacimce19-25 Saniye 3:1:0.5 Hacimce25-30 Saniye	50 – 60 µm (2 - 3 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		3-4 Saat	~ 10-15	
	<b>İşleme</b>	<b>Viskozite (saniye)</b>	<b>Karıştırma oranı</b>	<b>Püskürtme basıncı (bar)</b>	<b>Meme (mm)</b>	
	<b>Üstten Hazneli Tabanca</b>	16-19	3:1:2	< 2.5	1.3-1.4	
	<b>HVLP Tabanca</b>	16-19	3:1:2	~2	1.3-1.5	
	<b>Alttan Hazneli Tabanca</b>	16-19	3:1:2	2-3	1.3-1.7	
	<b>Airless / Airmix</b>	30-40	4:1+10%	80-150	0.23-0.28	
	<b>Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab</b>	19-25	3:1:1	< 4	1.0-1.1	
	<b>Fırça &amp; Rulo</b>	6:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903				
	<b>Yüzey Sıcaklığında Kuruma</b>	<b>Toz Kuruması</b>	<b>Dokunma Kuruması</b>	<b>Montaj Kuruması</b>	<b>Tam Kuruma</b>	<b>Yeniden Boyanabilme</b>
	<b>20°C</b>	15 Dak.	5 Saat	12 Saat	7-10 Gün	< 5 gün
	<b>60°C</b>	-	30 Dak.	60 Dak.	-	-