

729 TPC-ACR

2K Akrilik DTM Parlak Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine

Teknik bilgi 5.5.13















Gerekli Ürünler:	<table><tr><td>Pasta</td><td>GJ50-</td></tr><tr><td>Bağlayıcı</td><td>GK46-2104 / GK46-2404 F.W.</td></tr><tr><td>Bağlayıcı/Pasta</td><td>65 : 35 / 95 : 5</td></tr><tr><td>Sertleştirici</td><td>SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC29-0823 Normal</td></tr><tr><td>Tiner</td><td>SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş</td></tr></table>	Pasta	GJ50-	Bağlayıcı	GK46-2104 / GK46-2404 F.W.	Bağlayıcı/Pasta	65 : 35 / 95 : 5	Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC29-0823 Normal	Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş								
Pasta	GJ50-																		
Bağlayıcı	GK46-2104 / GK46-2404 F.W.																		
Bağlayıcı/Pasta	65 : 35 / 95 : 5																		
Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC29-0823 Normal																		
Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş																		
Uygulama ve Özellikler:	<p>2K Akrilik DTM Parlak Sonkat</p> <ul style="list-style-type: none">• Dış ortama, sararmaya karşı çok iyi dayanım ve yüzey sertliği• İyi kuruma• Mükemmel sonkat görünümü• Çok iyi yapışma ve yayılma• Birçok metal yüzey ve plastikler için uygundur.• İyi korozyon koruması																		
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Galvanizli Çelik Alüminyum Plastik (3.13 e bakınız) Astarlar	<table><thead><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr></thead><tbody><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV20-0530</td></tr></tbody></table> <p>729 TPC-ACR tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir.</p>	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P80-150	SV22-0500	SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500	SV22-0500	P150-180	SV22-0500	SV20-0530	Aşındırıcı Pasta	SV20-0530
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik																	
SV20-0505	P240-360	SV20-0505																	
SV22-0500	P80-150	SV22-0500																	
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500																	
SV22-0500	P150-180	SV22-0500																	
SV20-0530	Aşındırıcı Pasta	SV20-0530																	
Ürün bilgileri:	<p>Havasız uygulama için SC29-0823 sertleştirici kullanmanızı öneririz. Yapışma, alüminyum alaşıma bağlıdır! Plastik veya metallere doğrudan yapışma, malzemenin kalitesi veya bileşikleri üretim durumuna göre farklılık gösterebileceğinden, her zaman ayrı ayrı kontrol edilmelidir! Yüzey temiz, kuru ve pas ve diğer kirleticilerden arındırılmış olmalıdır.</p>																		
Özel bilgiler:	<p>Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.</p>																		

729 TPC-ACR

2K Akrilik DTM Parlak Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.5.13

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Parlak

	Ürün Yapısı	729 TPC-ACR 2K Sonkat			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)		Katı Madde	
	547-576 g/l	391/343 m ² /kg	394/390 m ² /L	42-52 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi	Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	729 TPC-ACR	100 % Ağırlıkça	2 Hacimce	3 Hacimce
	Sertleştirici	SC29-0863 SC29-0885 SC29-0823	40 % Ağırlıkça - 30 % Ağırlıkça	- -	1 Hacimce -
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	10-30 % Ağırlıkça	30 % Ağırlıkça	10-30 % 1 Hacim
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	2:1+30% Hacimce16-20 Saniye 2:1+20% Hacimce20-22 Saniye 2:1+10% Hacimce22-26 Saniye	50 – 60 µm (2 - 3 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		2 Saat	> 90
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	16-20	2:1+30%	< 2.5	1.3-1.4
	HVLP Tabanca	16-20	2:1+30%	~2	1.3-1.5
	Alttan Hazneli Tabanca	16-20	2:1+30%	2-3	1.3-1.7
	Airless / Airmix	30-40	3:1:1 (SC29-0823)	80-150	0.23-0.28
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab	20-26	2:1+20%	< 4	1.0-1.1
	Fırça & Rulo	4:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma
	20°C	20-30 Dak.	5 Saat	12 Saat	7-10 Gün
	60°C	-	30 Dak.	60 Dak.	-
					Yeniden Boyanabilme
					< 5 gün
					-