

# 605 TPC-ACR















## Ham madde: 2-Komponent Akrilik Reçine Teknik bilgi 5.5.9

<b>Gerekli Ürünler:</b>	Pasta GJ50- Bağlayıcı GK46-2105 / GK46-2405 F.W. Bağlayıcı/Pasta 70:30 / 97:3 Sertleştirici SC29-0823 Normal SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş Tiner SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş
<b>Uygulama ve Özellikler:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Dış ortama, sararmaya karşı üst düzey dayanım ve yüzey sertliği</li><li>• Mükemmel sonkat görünümü</li><li>• İyi akma direnci</li><li>• +10°C'nin altındaki sıcaklıklarda uygulamayın</li><li>• Airless/Airmix uygulamaları için özel olarak geliştirilmiş</li></ul>
<b>Zemin / Ön İşlem:</b> Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Astarlar	<b>Temizlik</b> SV20-0505 <b>Zımparalama</b> P240-360 <b>Son temizlik</b> SV20-0505 605 TPC-ACR tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir.
<b>Ürün bilgileri:</b>	"605 seri sonkat, parlaklık, yapı, sertlik, hava şartlarına dayanıklılık ve akış gibi yüksek taleplere sahip uygulamalar için mükemmel şekilde uygundur. İdeal uygulama alanları ticari araçlar, tarım ve inşaat ekipmanları kaplamaları, makineler ve çelik konstrüksiyonlardır. Havasız uygulama için sertleştirici SC29-0823 kullanmanızı öneririz. "
<b>Özel bilgiler:</b>	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.

# 605 TPC-ACR

## Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine Teknik bilgi 5.5.9

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Parlak

	<b>Ürün Yapısı</b>	605 TPC-ACR 2K Sonkat			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)		Katı Madde	
	500-510 g/l	374/352 m²/kg	420/417 m²/L		54-57 % Ağırlıkça
	<b>Renk tonunun kontrol edilmesi</b>	<b>Renk, mix formülüne göre tartılır.:</b>			
	<b>Karıştırma oranı</b>	605 TPC-ACR	100 % Ağırlıkça		3 Hacimce 5 Hacimce
	<b>Sertleştirici</b>	SC29-0863 SC29-0885 SC29-0823	30 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce - - 1 Hacimce
	<b>Tiner</b>	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	5-10 % Ağırlıkça	10-15 % Ağırlıkça	5-10 % Ağırlıkça 10-15 % Ağırlıkça
	<b>23°C DIN 4'te viskozite</b>	<b>Kuru Film Kalınlığı (DFT)</b>		<b>Kullanım Ömrü 20°C</b>	<b>Parlaklık (60°)</b>
	3:1+5% Hacimce 20-25 Saniye 5:1+10% Hacimce 30-40 Saniye	40 – 60 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		4 Saat	> 90
	<b>İşleme</b>	<b>Viskozite (saniye)</b>	<b>Karıştırma oranı</b>	<b>Püskürtme basıncı (bar)</b>	<b>Meme (mm)</b>
	<b>Üstten Hazneli Tabanca</b>	20-25	3:1+5%	< 2.5	1.3-1.4
	<b>HVLP Tabanca</b>	20-25	3:1+5%	~ 2	1.3-1.5
	<b>Alttan Hazneli Tabanca</b>	20-25	3:1+5%	2-3	1.4-1.7
	<b>Airless / Airmix</b>	30-40	5:1+10%	60-120	0.23-0.28
	<b>Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab</b>	30-40	5:1+10%	< 4	1.0-1.1
	<b>Fırça &amp; Rulo</b>	tiner olmadan			
	<b>Yüzey Sıcaklığında Kuruma</b>	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma
	<b>20°C</b>	90 Dak.	5-6 Saat	12 Saat	7-14 Gün
	<b>60°C</b>				< 5 gün
					-